

## ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก เรื่อง ให้อัปเดตไฟฟ้าเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก

โดยที่ปัจจุบันอัปเดตไฟฟ้าเป็นสินค้าที่ผู้บริโภคนำมาใช้ในชีวิตประจำวันมากขึ้น แต่ด้วยลักษณะของสินค้าที่จำเป็นต้องใช้ความระมัดระวัง และต้องมีทักษะในการใช้งาน ดังนั้น เพื่อให้ผู้บริโภคได้รับความปลอดภัยและได้รับข้อมูลเกี่ยวกับสินค้าที่ครบถ้วนในการใช้สินค้า และเป็น การคุ้มครองสิทธิของผู้บริโภค จึงสมควรกำหนดให้อัปเดตไฟฟ้าเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๐ และมาตรา ๓๑ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๑ คณะกรรมการว่าด้วยฉลาก จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“อัปเดตไฟฟ้า” หมายความว่า ชุดอุปกรณ์ในการทำให้ร่างกายเคลื่อนที่ไปได้ด้วยการที่ ผู้ใช้หรือผู้ขับขี่ต้องทรงตัวให้ได้สมดุล และควบคุมความเร็วให้เคลื่อนที่ไปทางด้านหน้าและด้านหลัง หรือบิดตัวเพื่อให้ไปทางด้านข้าง โดยมีองค์ประกอบหลักคือ ล้อหมุนเพียงหนึ่งล้อ และใช้พลังงาน จากอุปกรณ์สะสมกำลังพลังงานไฟฟ้า เช่น แบตเตอรี่ ตัวเก็บประจุ ทั้งนี้ ให้ความหมายรวมถึง จักรยานไฟฟ้าอัปเดต หรือพาหนะอื่นใดที่มีอัปเดตไฟฟ้าเป็นส่วนประกอบด้วย

ข้อ ๒ ให้อัปเดตไฟฟ้าเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก

ข้อ ๓ ฉลากสินค้าที่ควบคุมฉลากตามข้อ ๒ จะต้องระบุข้อความ รูป รอยประดิษฐ์ หรือภาพ ตามความเหมาะสม แล้วแต่กรณี แต่ข้อความนั้นจะต้องตรงต่อความเป็นจริง ไม่ก่อให้เกิด ความเข้าใจผิดเกี่ยวกับสาระสำคัญของสินค้านั้น และต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาไทยกำกับ ภาษาต่างประเทศ เพื่ออธิบายให้เข้าใจความหมายของรูป รอยประดิษฐ์หรือภาพ ที่สามารถเห็น และอ่านได้ชัดเจน ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามข้อ ๔ และข้อ ๕

ความในวรรคหนึ่งไม่ใช้บังคับกับฉลากของสินค้าที่ควบคุมฉลากที่ผลิตขึ้นเพื่อการส่งออกและ ไม่ขายในประเทศไทย

ข้อ ๔ ฉลากของสินค้าที่ควบคุมฉลาก จะต้องระบุข้อความดังต่อไปนี้

(๑) ชื่อประเภทหรือชนิดของสินค้าที่แสดงให้เข้าใจได้ว่าสินค้านั้นคืออะไร

(๒) ชื่อหรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในประเทศไทยของผู้ผลิตเพื่อขายในประเทศไทย

(๓) ชื่อหรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในประเทศไทยของผู้ส่งหรือผู้นำเข้ามาในราชอาณาจักร

เพื่อขาย

(๔) กรณีที่เป็นสินค้านำเข้าให้ระบุชื่อประเทศที่ผลิตด้วย

(๕) สถานที่ตั้งของผู้ผลิตเพื่อขาย หรือของผู้ส่งหรือผู้นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อขาย

(๖) ต้องแสดงขนาดหรือมิติ หรือปริมาณ หรือปริมาตร หรือน้ำหนักของสินค้านั้น แล้วแต่กรณี สำหรับหน่วยที่ใช้จะใช้ชื่อเต็มหรือชื่อย่อ หรือสัญลักษณ์แทนก็ได้

(๗) ต้องแสดงวิธีใช้ เพื่อให้ผู้บริโภคสามารถเข้าใจวัตถุประสงค์ในการใช้งานได้อย่างถูกต้อง เช่น เพื่อการศึกษา เพื่อใช้งานกลางแจ้ง และขนส่งบุคคลในระยะทางสั้น

(๘) ข้อแนะนำในการใช้ และข้อห้ามใช้ หรือการเก็บรักษา เพื่อให้ผู้บริโภคใช้สินค้านั้น ได้อย่างถูกต้อง ให้แสดงไว้ที่สินค้า โดยมีรายละเอียดอย่างน้อยดังต่อไปนี้

(ก) ให้ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนใช้งาน

(ข) ให้อ่านคู่มือการใช้งานอย่างละเอียด และให้เข้าใจก่อนใช้งาน

(ค) ให้ใช้ความระมัดระวังตลอดการใช้งาน

(ง) โปรดตรวจสอบแรงดันลมยางอย่างสม่ำเสมอ และการใช้งานในขณะที่แบตเตอรี่เหลือน้อย อาจส่งผลให้ตัวเครื่องหยุดทำงาน

(จ) ไม่เหมาะสำหรับบุคคลที่มีอายุต่ำกว่า ๑๘ ปี

(ฉ) ผู้เริ่มฝึกหัดใช้ต้องมีผู้ดูแลอย่างใกล้ชิด

(ช) หากใช้ล้อยืดไฟฟ้าบนทางเท้าหรือพื้นผิวจราจรที่มีคนสัญจรหรือมียานพาหนะอื่นร่วมด้วย ควรใช้อุปกรณ์เสริมเพื่อความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ สนับศอก สนับเข่า หรือชุดป้องกันอื่น ๆ อุปกรณ์ให้สัญญาณเสียง และอุปกรณ์ส่องสว่างหรือสะท้อนแสงในเวลากลางคืน เพื่อให้ผู้สัญจรหรือยานพาหนะมองเห็นได้อย่างชัดเจนด้วย

(ซ) ห้ามใช้งานในสภาพอากาศเลวร้าย ทัศนวิสัยต่ำและสภาพแวดล้อมไม่เอื้ออำนวย

(ฌ) ห้ามใช้งานในขณะที่ร่างกายมีอาการอ่อนล้า

(ญ) ห้ามใช้งานด้วยความเร็วสูง

(ฎ) ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือในขณะที่ใช้งาน

(ฏ) ห้ามใช้งานเพื่อบรรทุกสินค้า

(ฐ) ห้ามผู้ป่วยโรคหัวใจและสตรีมีครรภ์ใช้งาน

(ฑ) ให้เก็บสินค้าไว้ในที่แห้งและในร่ม โดยมีอุณหภูมิและความชื้นที่เหมาะสม หากไม่ได้ใช้สินค้าเป็นเวลานาน ให้ชาร์จแบตเตอรี่อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง

(๙) คำเตือน ต้องระบุว่า “ถ้าไม่ใช่อุปกรณ์เสริมความปลอดภัย อาจเป็นอันตรายถึงชีวิต” ข้อความดังกล่าวต้องใช้ตัวอักษรขนาดใหญ่กว่าตัวอักษรอื่น และต้องใช้สีตัดกับสีพื้น โดยต้องสามารถเห็นและอ่านได้อย่างชัดเจนแตกต่างจากข้อความอื่นด้วยตัวอักษรสีตัดกับสีพื้นขนาดไม่ต่ำกว่า ๓ มิลลิเมตร

(๑๐) เอกสารหรือคู่มือสำหรับใช้ประกอบกับสินค้า ต้องระบุรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

(ก) ส่วนประกอบ โครงสร้าง ชิ้นส่วนต่าง ๆ หรือวัสดุที่ใช้ทำผลิตภัณฑ์ล้อยืดไฟฟ้า

(ข) ขั้นตอนการติดตั้ง วิธีการใช้งานต่าง ๆ และวิธีการดูแลรักษา

(ค) อุปกรณ์ติดตั้งผลิตภัณฑ์ล้อยืดไฟฟ้า

(ง) ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์ล้อย่อยไฟฟ้า

(จ) ระยะเวลาการรับประกันสินค้า และรายละเอียดเงื่อนไขการรับประกันสินค้า

(๑๑) วัน เดือน ปีที่ผลิต เว้นแต่ไม่สามารถระบุวันที่ผลิตที่ชัดเจนได้ ให้ระบุเฉพาะสัปดาห์และปีที่ผลิต หรือเดือนและปีที่ผลิตได้ เพื่อให้เข้าใจในประโยชน์ของคุณภาพหรือคุณสมบัติของสินค้านั้น

(๑๒) วัน เดือน ปีที่หมดอายุ หรือวัน เดือน ปีที่ควรใช้ก่อนวัน เดือน ปีที่ระบุนั้น ให้ระบุเฉพาะในกรณีที่เป็นสินค้าที่มีอายุการใช้งาน เพื่อให้เข้าใจในประโยชน์ของคุณภาพหรือคุณสมบัติของสินค้านั้น

(๑๓) ราคา โดยระบุหน่วยเป็นบาท และจะระบุหน่วยเป็นเงินสกุลอื่นไว้ด้วยก็ได้

การแสดงข้อความใน (๑๑) และ (๑๒) ให้แสดงโดยเรียงลำดับวัน เดือน ปี ทั้งนี้ อาจแสดง “เดือน” เป็นตัวเลขหรือตัวอักษรก็ได้ สำหรับ “ปี” ให้ระบุเป็น “พ.ศ.” หรือ “ค.ศ.” ก็ได้ กรณีการแสดงวัน เดือน ปี ไม่เรียงตามลำดับ ต้องมีข้อความหรือตัวอักษรที่สื่อให้ผู้บริโภคเข้าใจอย่างชัดเจนถึงวิธีการแสดงข้อความดังกล่าวกำกับไว้ด้วย

การแสดงข้อความในฉลากสินค้าต้องให้เห็นและอ่านได้ชัดเจน ขนาดของตัวอักษรที่ใช้จะต้องสัมพันธ์กับขนาดของพื้นที่ฉลาก และขนาดความสูงของตัวอักษรจะต้องไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร เว้นแต่กรณีที่ฉลากที่มีเนื้อที่น้อยกว่า ๓๕ ตารางเซนติเมตร ขนาดความสูงของตัวอักษรจะต้องไม่น้อยกว่า ๑.๕ มิลลิเมตร

ข้อ ๕ ในกรณีที่ไม้อาจแสดงฉลากของสินค้าที่ควบคุมฉลากอย่างถูกต้องตามที่ระบุไว้ในข้อ ๓ และข้อ ๔ รวมไว้ในตำแหน่งที่เดียวกัน เช่น ไม้อาจแสดงไว้ที่สินค้าได้ทั้งหมด ก็ให้แสดงข้อความ รูป รอยประดิษฐ์ หรือภาพ อย่างหนึ่งอย่างใด ไว้ในส่วนหนึ่งส่วนใดที่สินค้า หรือภาชนะบรรจุ หรือหีบห่อบรรจุสินค้า หรือสอดแทรกหรือรวมไว้กับสินค้า หรือภาชนะบรรจุ หรือหีบห่อบรรจุสินค้า หรือในเอกสารหรือคู่มือสำหรับใช้ประกอบกับสินค้าหรือป้ายที่ติดตั้ง หรือแสดงไว้ที่สินค้า หรือภาชนะบรรจุหรือหีบห่อบรรจุสินค้านั้น แต่เมื่อรวมการแสดงฉลากไว้ทุกแห่งแล้ว ต้องสามารถเห็นและอ่านได้ชัดเจน

ข้อ ๖ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ธสรณ์อัฒม์ ธนธิพันธ์

ประธานกรรมการว่าด้วยฉลาก



(๖) ขนาด มิติ ปริมาณ ปริมาตร หรือน้ำหนักของสินค้านั้น แล้วแต่กรณี สำหรับหน่วยที่ใช้จะใช้ชื่อเต็ม ชื่อย่อ หรือสัญลักษณ์แทนก็ได้ เช่น กว้าง x ยาว x สูง เซนติเมตร

(๗) วิธีใช้ เพื่อให้ผู้บริโภคสามารถเข้าใจว่าสินค้านั้นใช้เพื่อสิ่งใด เช่น ใช้เป็นผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์เพื่อป้องกันอันตราย ใช้สำหรับให้เด็กนั่งเพื่อความปลอดภัยขณะนั่งในรถยนต์

(๘) ข้อเสนอแนะในการใช้หรือห้ามใช้เพื่อความถูกต้องในการใช้ที่ให้ประโยชน์แก่ผู้บริโภค ให้แสดงไว้ที่สินค้า โดยมีรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

(ก) ผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์นี้เหมาะสมกับเด็กอายุ ..... ปี

(ข) ผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์นี้เหมาะสมกับเด็กที่มีน้ำหนัก ..... กิโลกรัม หรือส่วนสูง ..... เซนติเมตร

(ค) ให้ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์อย่างสม่ำเสมอ

(ง) ห้ามปล่อยเด็กให้นั่งผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์ตามลำพัง

(๙) คำเตือน ให้แสดงข้อความ ดังต่อไปนี้

(ก) ห้ามติดตั้งที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์แบบหันหลังออก บนเบาะนั่งผู้โดยสารด้านหน้าที่ติดตั้งถุงลมนิรภัย เพื่อป้องกันมิให้เด็กได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้เมื่อถุงลมทำงาน และแสดงตราสัญลักษณ์เป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า โดยมีความกว้าง ๓ นิ้ว ยาว ๔ นิ้ว และข้อความที่เป็นคำเตือนต้องใช้ตัวอักษรที่ขนาดใหญ่มากกว่าตัวอักษรอื่นในกรอบสี่เหลี่ยม สีของกรอบและข้อความตัดกับสีพื้นของฉลากแสดงไว้ในลักษณะคงทนที่ผลิตภัณฑ์

(ข) ผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์ที่ผลิตโดยออกแบบให้ต้องยึดติดกับเบาะนั่งรถยนต์เพื่อความปลอดภัย ต้องระบุคำเตือนว่า “หากไม่ได้ทำการยึดผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กไว้กับเบาะนั่งรถยนต์อย่างถูกต้อง อาจเป็นอันตรายถึงชีวิต” ด้วยตัวอักษรสีดำกับสีพื้นขนาดไม่ต่ำกว่า ๕ มิลลิเมตร

(๑๐) เอกสารหรือคู่มือการติดตั้ง ต้องระบุรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

(ก) ส่วนประกอบ โครงสร้าง ชิ้นส่วนต่าง ๆ หรือวัสดุที่ใช้ทำของผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์

(ข) ขั้นตอนการติดตั้ง วิธีการใช้งาน และวิธีการดูแลรักษา

(ค) อุปกรณ์ติดตั้งผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็ก เช่น ติดตั้งด้วยระบบเข็มขัดนิรภัยรถยนต์ (Safety Belt) หรือติดตั้งด้วยระบบไอโซฟิก (ISOFIX)

(ง) ข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์ที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กในรถยนต์

(จ) ระยะเวลาการรับประกันสินค้า .... ปี และรายละเอียดเงื่อนไขการรับประกันสินค้า

(๑๑) วัน เดือน ปีที่ผลิต เว้นแต่ไม่สามารถระบุวันที่ผลิตที่ชัดเจนได้ ให้ระบุเฉพาะสัปดาห์และปีที่ผลิต หรือเดือนและปีที่ผลิตได้ เพื่อให้เข้าใจในประโยชน์ของคุณภาพหรือคุณสมบัติของสินค้านั้น

(๑๒) วัน เดือน ปีที่หมดอายุ หรือวัน เดือน ปีที่ควรใช้ก่อน วัน เดือน ปีที่ระบุนั้น ให้ระบุเฉพาะในกรณีที่เป็นสินค้าที่มีอายุการใช้งาน เพื่อให้เข้าใจในประโยชน์ของคุณภาพหรือคุณสมบัติของสินค้านั้น

(๑๓) ราคา โดยระบุหน่วยเป็นบาท และจะระบุหน่วยเป็นเงินสกุลอื่นไว้ด้วยก็ได้

การแสดงข้อความใน (๑๑) และ (๑๒) ให้แสดงโดยเรียงลำดับวัน เดือน ปี ทั้งนี้ อาจแสดง “เดือน” เป็นตัวเลขหรือตัวอักษรก็ได้ สำหรับ “ปี” ให้ระบุเป็น “พ.ศ.” หรือ “ค.ศ.” ก็ได้ กรณีที่มีการแสดงวัน เดือน ปี ไม่เรียงตามลำดับ ต้องมีข้อความหรือตัวอักษรที่สื่อให้ผู้บริโภคเข้าใจอย่างชัดเจนถึงวิธีการแสดงข้อความดังกล่าวกำกับไว้ด้วย

การแสดงข้อความในฉลากสินค้าต้องให้เห็นและอ่านได้ชัดเจน ขนาดของตัวอักษรที่ใช้จะต้องสัมพันธ์กับขนาดของพื้นที่ฉลาก และขนาดความสูงของตัวอักษรจะต้องไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร

ข้อ ๕ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ธสรณ์อัชฌ์ ธนธิพิพันธ์

ประธานกรรมการว่าด้วยฉลาก

## ภาพตราสัญลักษณ์



### ลักษณะของตราสัญลักษณ์

เป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า โดยมีความกว้าง ๓ นิ้ว ยาว ๔ นิ้ว และข้อความที่เป็นคำเตือนต้องใช้ตัวอักษรที่บ  
ขนาดใหญ่กว่าตัวอักษรอื่น ในกรอบสี่เหลี่ยม สีของกรอบและข้อความตัดกับสีพื้นของฉลากแสดงไว้ในลักษณะ  
คงทนที่ผลิตภัณฑ์

## ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก

เรื่อง ยกเลิกประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๔๓)

เรื่อง ให้ลูกโป่งบรรจุก๊าซไฮโดรเจนเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก

และประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก ฉบับที่ ๓๐ (พ.ศ. ๒๕๕๓)

เรื่อง ให้ลูกโป่งบรรจุก๊าซไฮโดรเจนเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก (ฉบับที่ ๒)

โดยที่ปรากฏว่าคณะกรรมการว่าด้วยความปลอดภัยของสินค้าและบริการได้มีคำสั่ง  
คณะกรรมการว่าด้วยความปลอดภัยของสินค้าและบริการ ที่ ๓/๒๕๖๕ เรื่อง ห้ามขายสินค้าลูกโป่ง  
บรรจุก๊าซไฮโดรเจน ลงวันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เนื่องจากสินค้าลูกโป่งบรรจุก๊าซไฮโดรเจน  
เป็นสินค้าที่เป็นอันตรายและไม่อาจป้องกันอันตรายที่จะเกิดจากสินค้านั้นได้ โดยการกำหนดฉลาก  
ตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. ๒๕๒๒ หรือตามกฎหมายอื่น  
จึงห้ามขายสินค้าลูกโป่งที่บรรจุก๊าซไฮโดรเจนเป็นการถาวร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๐ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. ๒๕๒๒  
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๑ คณะกรรมการว่าด้วยฉลาก  
จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๔๓) เรื่อง ให้ลูกโป่งบรรจุ  
ก๊าซไฮโดรเจนเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๓

(๒) ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก ฉบับที่ ๓๐ (พ.ศ. ๒๕๕๓) เรื่อง ให้ลูกโป่งบรรจุ  
ก๊าซไฮโดรเจนเป็นสินค้าที่ควบคุมฉลาก (ฉบับที่ ๒) ลงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ธสรณ์อัชฌ์ ธนทิพย์พันธ์

ประธานกรรมการว่าด้วยฉลาก